

ICS 59.060.20  
W 52

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 52035—2014

FZ/T 52035—2014

### 抗菌涤纶短纤维

Antibacterial polyester staple fiber

中华人民共和国纺织  
行业标准  
抗菌涤纶短纤维  
FZ/T 52035—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

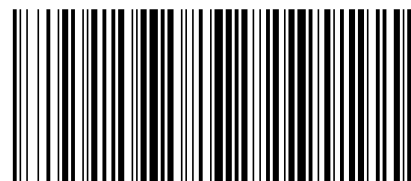
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字  
2014年9月第一版 2014年9月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-27251 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 52035-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

当下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 规定的周期性检验时;
- b) 工艺、原料有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 产品长期停产后,恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 用户提出进行型式检验要求时;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

## 7.2 检验项目

7.2.1 表 1 和表 2 中所有项目以及含油率、截面形状和异形度均为型式检验项目。

7.2.2 除抑菌率和成形度之外,表 1 和表 2 中其他项目均为出厂检验项目。

## 7.3 组批规则

在一定范围内采用周期性取样组成检验批。一个生产批可由一个检验批或由若干个检验批组成。

## 7.4 取样规定

性能项目的取样按 GB/T 14334 中产品取样方法规定进行。

## 7.5 综合评定

各性能项目的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1、表 2 中规定项目指标的极限值比较,逐项判定等级,以各项性能指标中最低的等级定为该批产品的等级。

## 7.6 复验规则

### 7.6.1 通则

批产品到需方时应及时检查包装件的外包装、件数、质量与货单是否相符,如因运输、保管等原因影响品质时,应查明责任,由责任方负责。一批产品到收货方三个月内,对产品品质有异议时可提交复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时,不应申请复验。复验可在双方同意的任何一方进行,必要时可请仲裁检验机构按本标准要求取样、检验、仲裁。由于该批产品品质影响了后加工产品品质,并造成严重损失时,供需双方应分析原因、明确责任、协商处理。

### 7.6.2 复验项目

同 7.2。

### 7.6.3 复验取样规定

7.6.3.1 性能项目试验按 GB/T 14334 中包装件取样方法规定抽样检验,不得抽取在运输途中意外受潮、污染、擦伤或包装已经打开的包装件。

7.6.3.2 倍长纤维含量、疵点含量的试样量增加一倍。

### 7.6.4 组批规定

按原生产批组批。

### 7.6.5 复验评定

7.6.5.1 按 7.5 进行等级评定,高于或等于原等级则判为符合,低于原等级则判为不符合。

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海德福伦化纤有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国石化仪征化纤股份有限公司。

本标准主要起草人:冯忠耀、孔彩珍、王丽莉、赵付平、陈培。

### 5.3 含油率

由供需双方协商确定。

### 5.4 截面形状和异形度

由供需双方协商确定。

### 5.5 质量差异

包装件平均净质量和公定质量的偏差率不超过±0.5%。

包装件名义净质量和公定质量的偏差率不超过±1%，非定重产品可参照使用。

## 6 试验方法

### 6.1 拉伸性能

断裂强度、断裂伸长率、10%定伸长强度按 GB/T 14337 规定执行。

### 6.2 线密度偏差率

按 GB/T 14335 规定执行。

### 6.3 长度偏差率、超长纤维率、倍长纤维含量

按 GB/T 14336 规定执行。

### 6.4 疵点含量

按 GB/T 14339 规定执行。

### 6.5 卷曲数、卷曲率

按 GB/T 14338 规定执行。

### 6.6 180℃干热收缩率

按 FZ/T 50004 规定执行。

### 6.7 比电阻

按 GB/T 14342 规定执行。

### 6.8 含油率

按 GB/T 6504 规定执行。

### 6.9 二氧化钛含量试验

按 GB/T 14190 规定执行。

### 6.10 截面形状和成形度

从试样中随机抽取约 100 根纤维，整理成若干小束。将每一束伸直平行的纤维，分别穿入特制的试样板孔中，切去两端露出的纤维，形成一薄片。运用显微测量装置放大每束纤维的截面图像至清晰。记

## 抗菌涤纶短纤维

### 1 范围

本标准规定了抗菌涤纶短纤维产品的术语和定义、分类和标识、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存的要求。

本标准适用于添加以银离子为主要抗菌成分的抗菌剂，名义线密度 0.9 dtex~3.2 dtex，圆形截面、十字异形截面，半消光，本色，非填充用抗菌涤纶短纤维。其他抗菌剂、规格或类型的抗菌涤纶短纤维可参照使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分：纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分：通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分：属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分：检验术语

GB/T 6503 化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14190 纤维级聚酯切片(PET)试验方法

GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

GB/T 14335 化学纤维 短纤维线密度试验方法

GB/T 14336 化学纤维 短纤维长度试验方法

GB/T 14337 化学纤维 短纤维拉伸性能试验方法

GB/T 14338 化学纤维 短纤维卷曲性能试验方法

GB/T 14339 化学纤维 短纤维疵点试验方法

GB/T 14342 合成短纤维比电阻试验方法

GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第 3 部分：振荡法

FZ/T 50002 化学纤维异形度试验方法

FZ/T 50004 涤纶短纤维干热收缩率试验方法

### 3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**抗菌涤纶短纤维 antibacterial polyester staple fiber**

在聚合或纺丝过程中添加抗菌物质，纺制而成的涤纶短纤维。